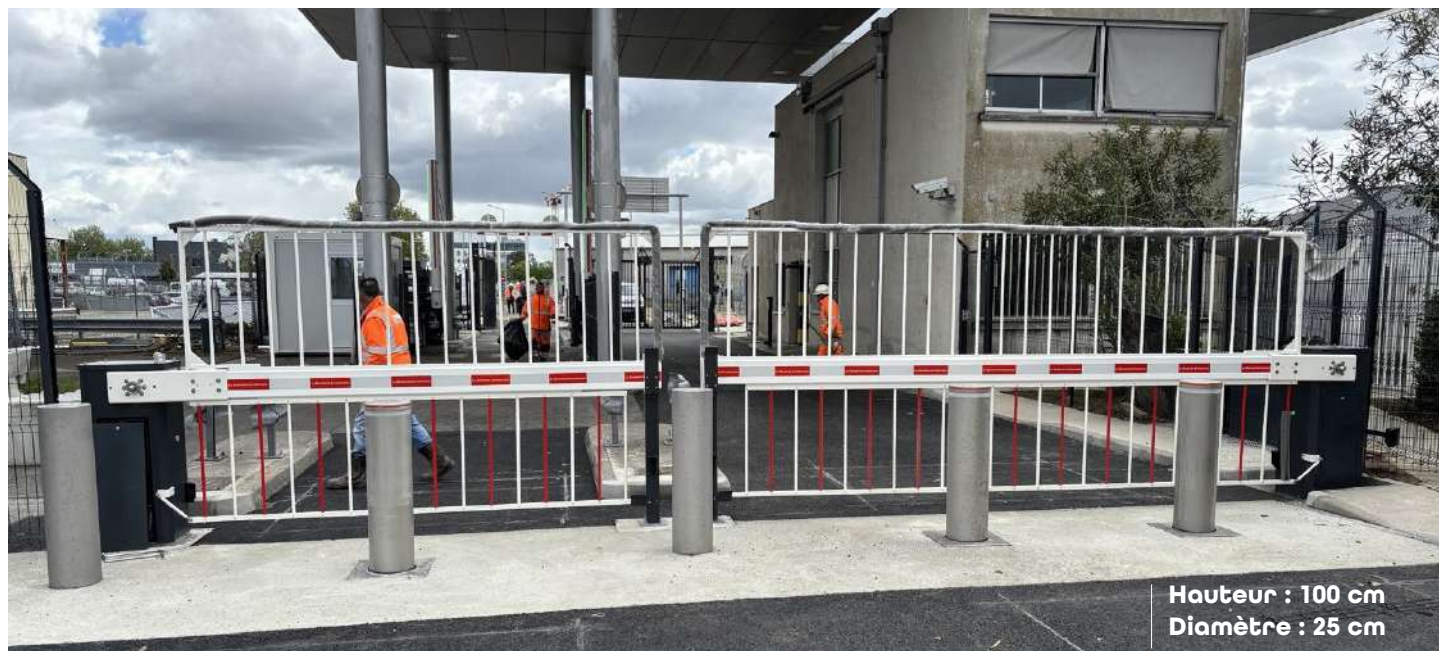


# A25-100C80+

**BORNE ESCAMOTABLE AUTOMATIQUE DE SÉCURITÉ**  
**RÉSISTE À L'IMPACT D'UN POIDS LOURD DE 12T À 80 KM/H**  
**H100 CM - Ø25 CM**



**Fonctionnement  
intensif et continu  
: 3000 cycles/jour**

Aucun élément sensible  
dans le chassis de la  
borne

Surfaces exposées  
aux roulements en  
inox

Fonctionnelle  
après crash test

Maintenance  
réduite et simplifiée

## CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

### • Cylindre :

- En acier traité par galvanisation à chaud Ø 25 cm - hauteur 100 cm
- Chemisage en inox microbillé
- Dessus de borne en inox épaisseur 20 mm
- Joint brosse évitant les rayures sur le fût
- Bande réfléchissante de classe 2

### • Châssis :

- Plaque de sol en acier de forte épaisseur protégée avec un sur couvercle en inox
- Guidage latéral avec coulisseaux PEHD
- Châssis en acier galvanisé épaisseur 10 mm
- Crosse d'ancrage M16 renforçant la liaison au massif béton

### • Motorisation :

- Motorisation hydraulique déportée (raccordement du circuit effectué en usine) borne fournie avec 15 m de canalisations armées remplies d'huile avec coupleur rapide type push-pull
- Fin de course bas intégrée sur la tête de vérin accessible sans démontage de la borne
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

### • Normes :

- Conforme à la norme NFP 98-310
- Dimensions conformes à l'arrêté du 18/09/2012 relatif à l'accessibilité de la voirie et des espaces publics



FABRIQUÉ EN FRANCE



