

F25-60-3548

BORNE FIXE

RÉSISTE À L'IMPACT D'UN CAMION DE 3T5 À 48 KM/H

H60 CM - Ø25 CM



Multiples finitions possibles (RAL, Inox)

Réservation de 8 cm au dessus du massif pour finition de sol

Nombreuses configurations de tests

Personnalisable

Scellement optimisé dans une longrine de 41 cm de profondeur

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

• Cylindre :

• Version acier :

Cylindre en acier traité par cataphorèse et poudre époxy Ø 25 cm - hauteur 60 cm RAL 7016

• Version inox :

Cylindre en acier traité par galvanisation à chaud chemisée d'une coque en inox finition microbillée Ø 25 cm - hauteur 60 cm



FABRIQUÉ EN FRANCE



F25-60-3548

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Résistance	311 000 J
Peinture / Finition	Acier teinte RAL 7016 / Inox microbillé
Dimensions cylindre (H-Ø)	600 mm / 250 mm

CERTIFICATION

Résistance certifiée par crash test numérique :

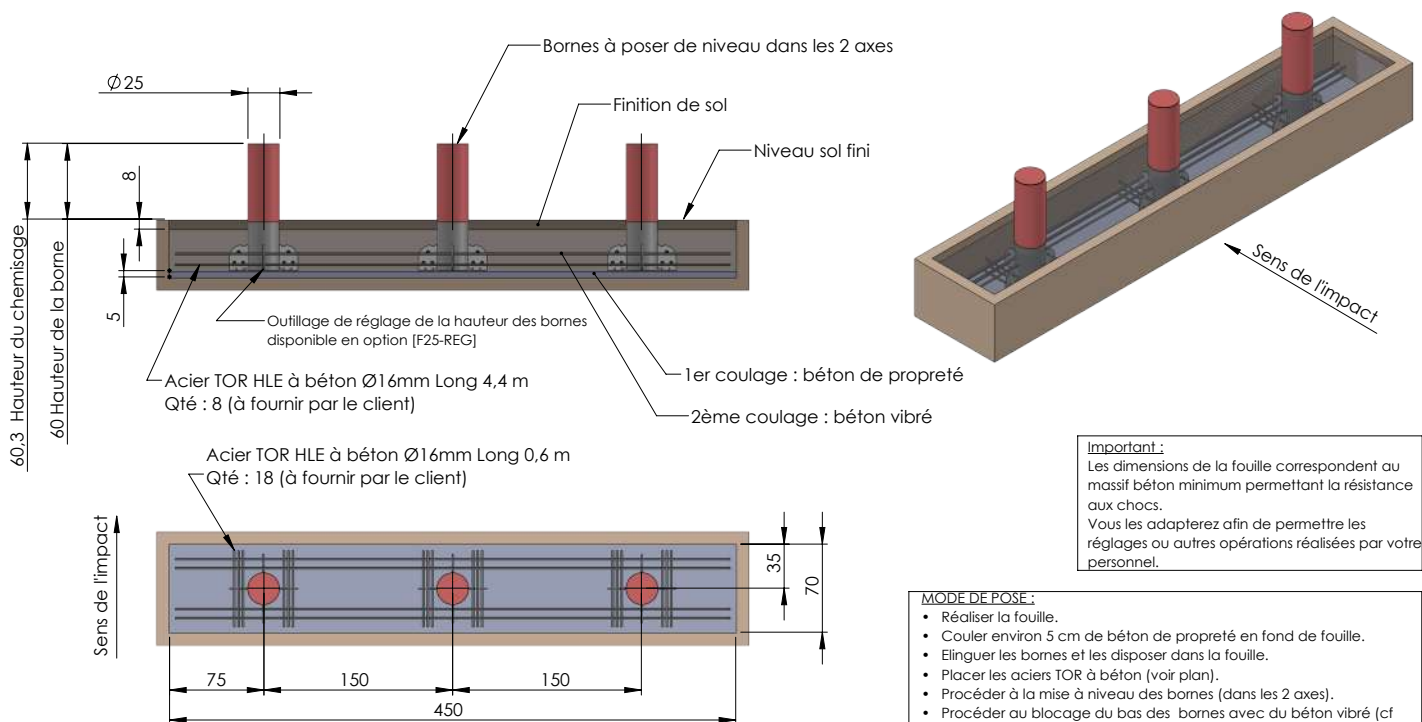


3t5 à 48 km/h

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Dispositif de pied réglables pour pose sur dalle béton
- Teinte RAL au choix
- Chemisage personnalisé
- Chemisage inox
- Peinture avec traitement bord de mer
- Bande rétroréfléchissante
- Finition inox brossée
- Finition Inox microbillée
- Bandeau lumineux intégré dans la borne

INSTALLATION



MODE DE POSE :

- Réaliser la fouille.
- Couler environ 5 cm de béton de propreté en fond de fouille.
- Elinguer les bornes et les disposer dans la fouille.
- Placer les aciers TOR à béton (voir plan).
- Procéder à la mise à niveau des bornes (dans les 2 axes).
- Procéder au blocage du bas des bornes avec du béton vibré (cf spécifications).
- Remplir de béton vibré (cf spécifications) la totalité de la fouille en laissant 8 cm pour les finitions de sol.
- Mettre en place le chemisage
- Réaliser les finitions de sol.

