

F25-60-1548

BORNE FIXE

RÉSISTE À L'IMPACT D'UNE VOITURE DE 1T5 À 48 KM/H

H60 CM - Ø25 CM



Multiples finitions possibles (RAL, Inox)

Réservation de 8 cm au dessus du massif pour finition de sol

Nombreuses configurations de tests

Personnalisable

Scellement optimisé dans une longrine de 41 cm de profondeur

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

• Cylindre :

• Version acier :

Cylindre en acier traité par cataphorèse et poudre époxy Ø 25 cm - hauteur 60 cm RAL 7016

• Version Inox :

Cylindre en acier traité par galvanisation à chaud chemisée d'une coque en inox finition microbillée Ø 25 cm - hauteur 60 cm



FABRIQUÉ EN FRANCE



F25-60-1548

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Résistance	133 000 J
Peinture / Finition	Acier teinte RAL 7016 / Inox microbillé
Dimensions cylindre (H-Ø)	600 mm / 250 mm

CERTIFICATION

Résistance certifiée par crash test numérique :

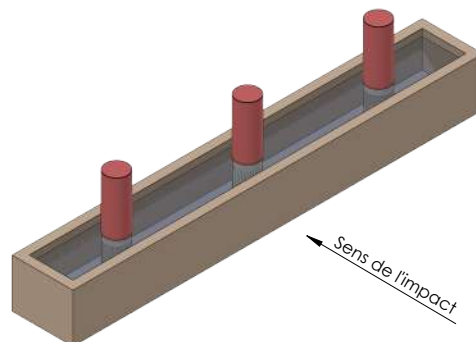
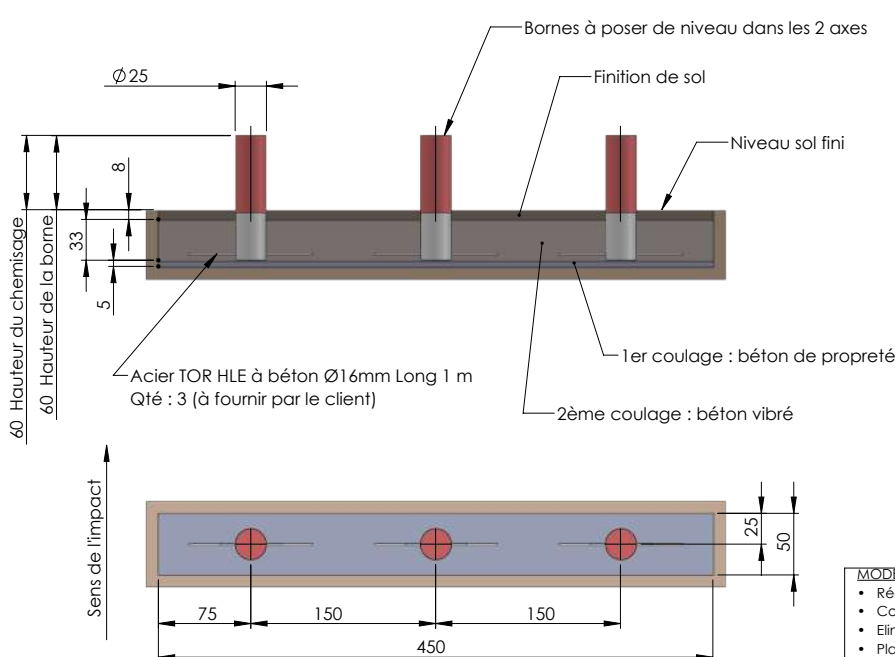


1t5 à 48 km/h

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Teinte RAL au choix
- Chemisage personnalisé
- Chemisage inox
- Peinture avec traitement bord de mer
- Pieds de réglage
- Bande rétroréfléchissante
- Finition inox brossée
- Bandeau lumineux intégré dans la borne

INSTALLATION



Important :
Les dimensions de la fouille correspondent au massif béton minimum permettant la résistance aux chocs.
Vous les adapterez afin de permettre les réglages ou autres opérations réalisées par votre personnel.

MODE DE POSE :

- Réaliser la fouille.
- Couler environ 5 cm de béton de propreté en fond de fouille.
- Elinguer les bornes et les disposer dans la fouille.
- Placer les aciers TOR à béton.
- Procéder à la mise à niveau des bornes (dans les 2 axes).
- Procéder au blocage du bas des bornes avec du béton vibré (cf spécifications).
- Remplir de béton vibré (cf spécifications) la totalité de la fouille en laissant 8 cm pour les finitions de sol.
- Mettre en place le chemisage
- Réaliser les finitions de sol.

